

Silikon do vysokých teplot

HT SIL OXIM ČERVENÝ

1K těsnící směs na bázi silikonu. WIKO HT SILIKON OXIM je určen pro nejnáročnější průmyslová použití při výrobě, konstrukcích, či instalacích. Vyznačuje se zejména vysokou teplotní odolností a dále pak výbornou rázovou odolností. WIKO HT SILIKON OXIM se výhradně vytvrzují RTV a zaručují rychlou funkci lepení a těsnění. WIKO HT SILIKON OXIM mají také vynikající odolnost proti UV záření, velmi vysokou průtažnost a kompresní kapacitu.

Velikosti obalů	Označení výrobku:
80 ml kartuše	SIOR.K80
310 ml kartuše	SIOR.K310
200 ml automatická kartuše	SIOR.K200

Zvláštní vlastnosti

- Bezzápachu
- Oxim nenapadá povrchy a chrání před korozí
- Vysoká teplotní odolnost a spolehlivost
- Velmi dobré trvalé elastické vlastnosti
- Vyšší než průměrná míra síťování
- Vynikající odolnost proti povětrnostním podmínkám a stárnutí
- Používá se v oblastech, kde může nastat styk s motorovým olejem, chladicí kapalinou atd.
- Negativní účinky na elektrických a elektronických součástkách se neočekávají
- Používá se k utěsnění strojů, motorů a jiných součástí, které přicházejí do styku s vysokými teplotami

Oblast použití

- K utěsnění vodních a olejových pump, zadeklování, olejových van, převodovek, zakrytování pohonů, diferenciálů, vratových systémů. Dále k utěsnění a lepení skříň lamp, elektrických spojů a dílů karosérií.

Silikon do vysokých teplot

HT SIL OXIM ČERVENÝ

Technická data

Chemická báze:	modifikovaný Oxim-Silikon (bez nutnosti značení)
Forma:	Stabilní pasta
Tvrdość Shore-A:	ca. 25 - 30
Tvorba povrchové kůže:	10 - 15 Minut*
Rychlost vytvrzení	
1 den:	2 mm *
2 den na následné dny:	1 mm *
Protažení a komprese:	25 %
Protažení při přetržení:	ca. 600 %
Teplotní odolnost vytvrděného materiálu:	- 40 °C bis + 300 °C
Krátkodobá teplotní odolnost:	+350 °C
Teplota zpracování:	+1 °C bis +40 °C

* Při teplotě +23 °C a 50 % relativní vzdušné vlhkosti

Zpracování

Podklady musí být suché, bez prachu, mastnot, olejů a jiných nečistot které mohou zhoršit přilnavost na zamýšlený podklad. Staré těsnící materiály musí být bezpodmínečně z povrchů 100% odstraněny. Zde doporučujeme použít výrobky Wiko Metalreiniger AMTR.D500 pro ocelové díly, nebo Wiko Kunststoffreiniger AKSR.D500 pro plastové díly.

Navod 80 ml kartuše:

Odřízněte špičku kartuše a našroubujte dávkovací trysku. Zaříznutím dávkovací trysky můžete redukovat množství vytlačeného materiálu. Pomocí plastového ručního vytlačovače vytlačujte materiál z kartuše.

Návod 200 ml automatická kartuše:

Odeberte z kartuše uzávěr. Pootočte dávkovací trysku o 90° stupňů v protisměru hodinových ručiček. Stisknutím černého spouštěče je WIKO HT Silikon z kartuše automaticky vytlačován.

Návod 310 ml kartuše:

Odřízněte špičku kartuše a našroubujte dávkovací trysku. Zaříznutím dávkovací trysky můžete redukovat množství vytlačeného materiálu. Pomocí vhodné dávkovací pistole (DPM290/310S) vytlačujte materiál z kartuše.

Skladování a doba skladovatelnosti

Garantujeme v originálním neotevřeném obalu při skladovací teplotě od +5 °C do +30 °C, skladovatelnost produktu 12 měsíců.

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou. Pověsíme si také prosím našich údajů v bezpečnostním listu.